1》拆原装维修开关（X23-000002-XXG）.如下图：



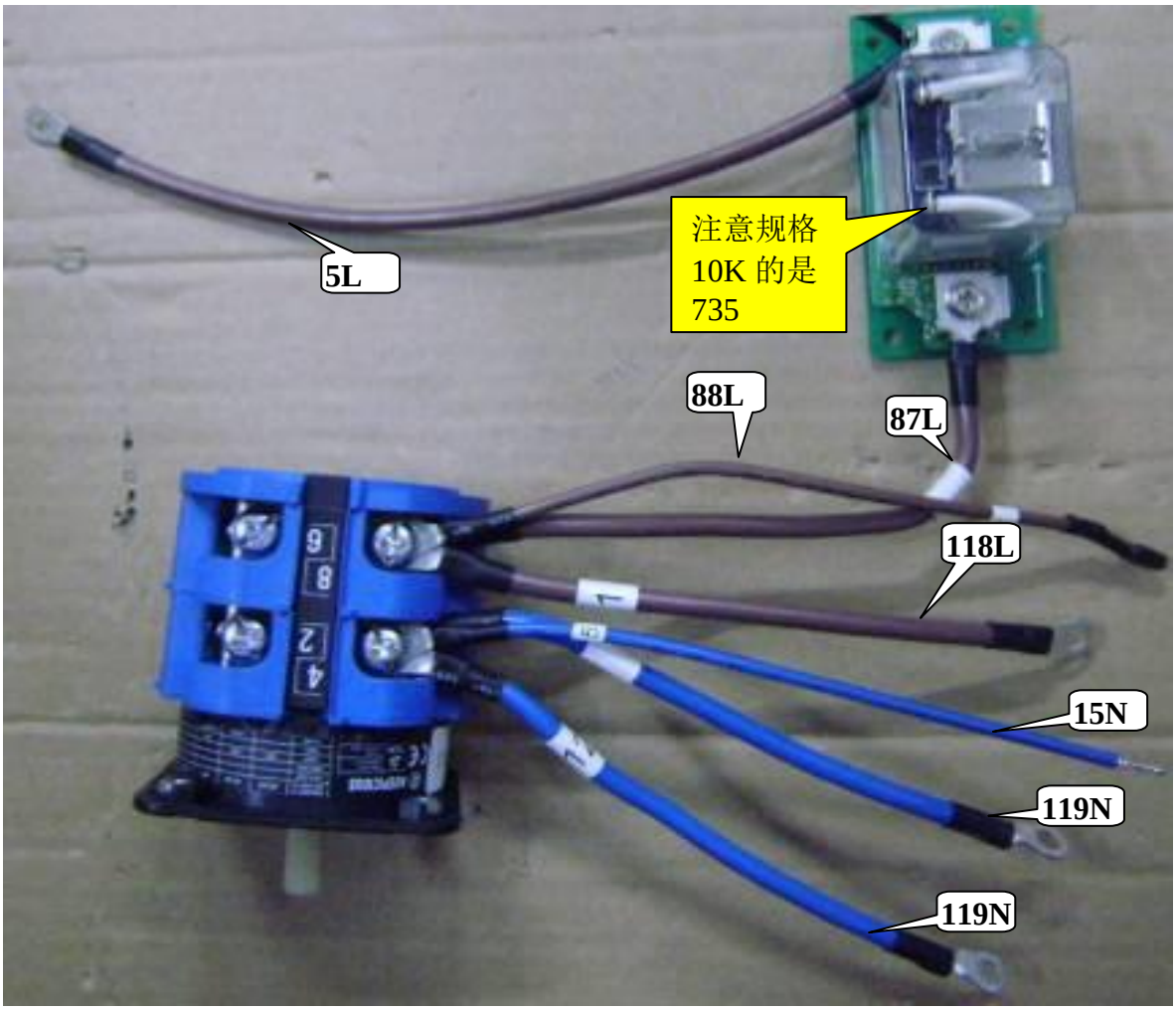


				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 3\1 10K 维修旁路组装 SOP				制订日期	
				页　码	

1．如图所示：锁维修开关上的线材；（螺丝维修开关上自带，）**扭力：**16KGF-CM

说明：①棕线（118、87、88 **号线**）锁于维修开关**“8”**的端子上；蓝线（119、119、15 号线）锁于维修开关**“4”**的端子上；

②锁 5 号线于继电器的“OUT”端子上；将 87 号线连接继电器（71-300027-XXG）的“IN”端子上；M4*8 十字带垫片螺丝 2PCS：38-000004-XXG　扭力：16KGF-CM



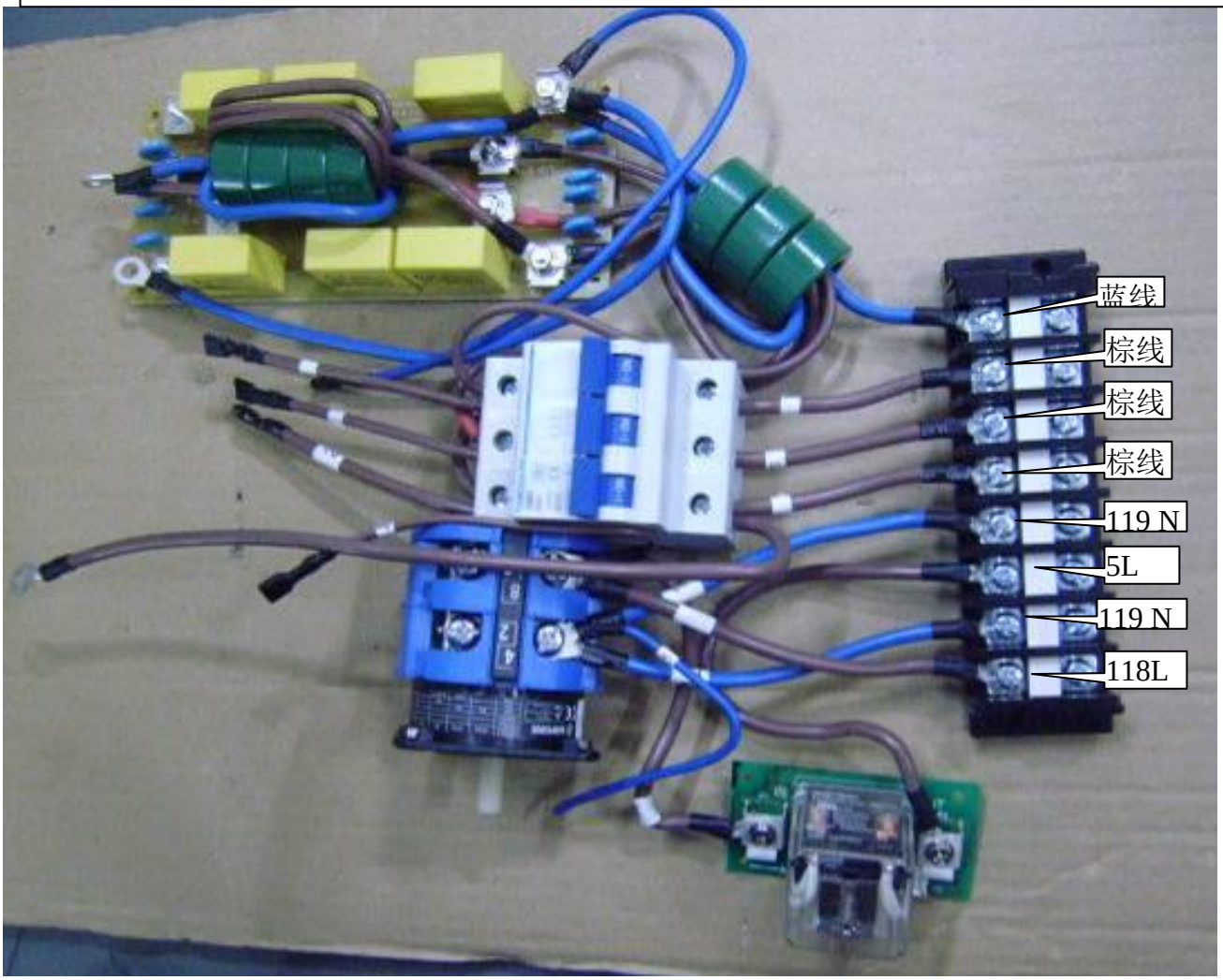
注意事项：①位置不能锁错，端子要锁紧，锁于继电器板上线材不要挡住螺丝孔。

②锁合两个或两个以上端子要背靠背或者面靠背要大于 45 度夹角，小端子叠于大端子上方。

SOP 审核部门			

				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 3\1 10K 维修旁路组装 SOP				制订日期	
				页　码	

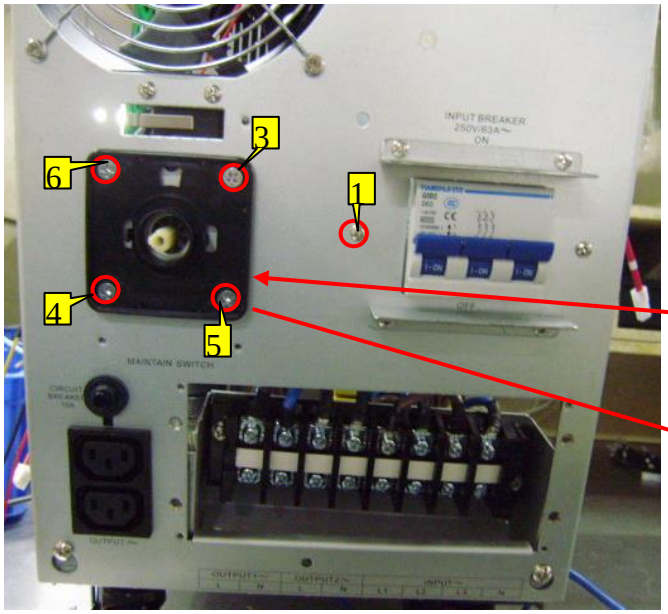
1。. 如图一所示：锁线材于黑色端子台（27-030038-XXG）。
①锁维修开关上 119、5、119、118 线材于黑色端子台上.
②将市电开关上的线材锁于黑色端子台。
③将绕三个绿色磁环蓝线锁于黑色端子台。
（螺丝自带）扭力：16KGF-CM。



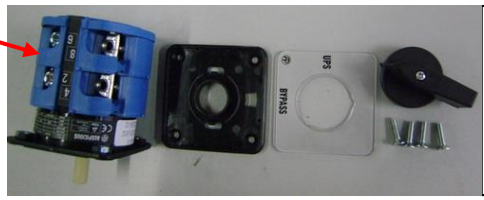
注意事项：确认线材颜色，位置不能锁错，
线材端子要锁坚紧。

SOP 审核部门			

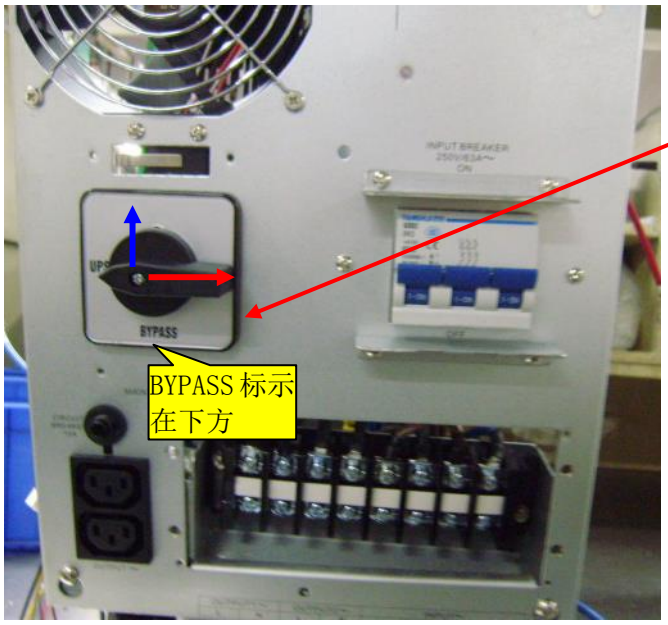
				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 3\1 10K 维修旁路组装 SOP				制订日期	
				页　码	



2:锁旁路开关于后背板，（见折装图）



旁路开关拆装图

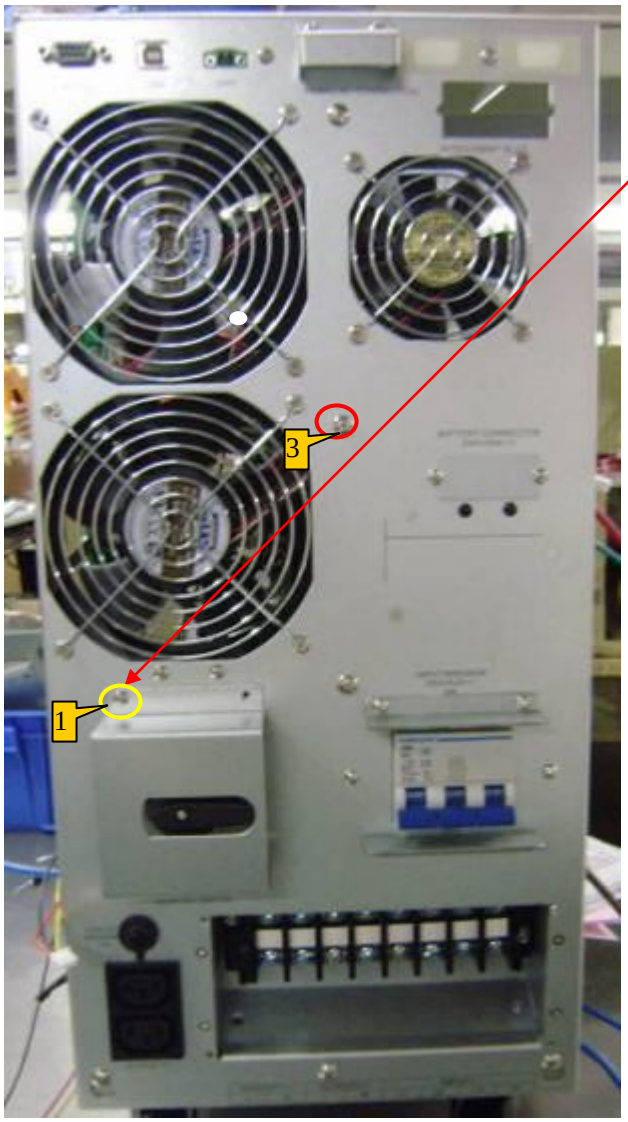


3．如图所示：将卡字牌卡于旁路开关（注意方向），将旋扭锁于旁路开关上。把开关扭致**蓝色**箭头再扭回到**红色**箭头。
扭力：5KGF-CM。

注意事项：　按序号锁螺丝避免漏锁，螺丝要锁紧、平，无滑牙现象。
卡字牌不可卡反，开关旋扭安装方向要正确。

SOP 审核部门			

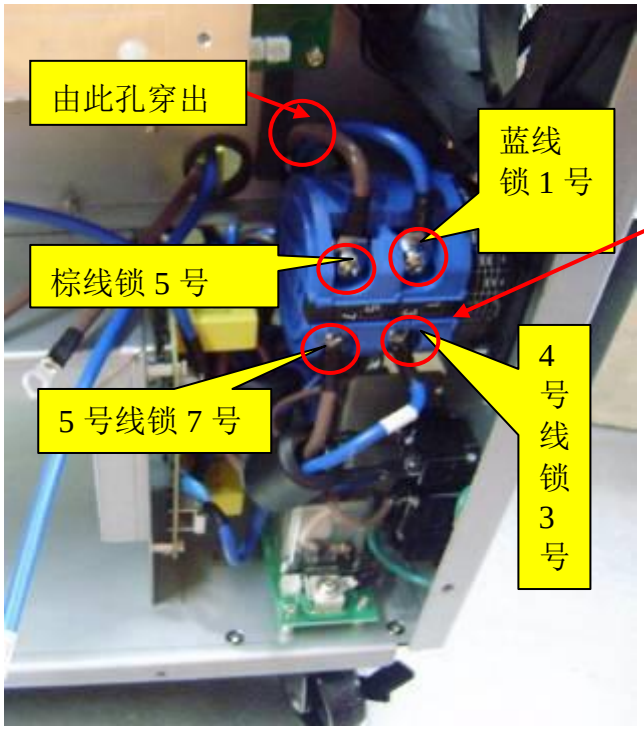
				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 3\1 10K 维修旁路组装 SOP				制订日期	
				页　码	



1：如图所示：锁旁路开关盖子(32-310060-XXG)于后背板只锁一颗螺丝:M3*6 圆头十字螺丝:38-000008-XXG;扭力;8KGF-CM:

注意事项：①风扇线要理好以免后背板压到线材。
②两颗只锁进一半的螺丝在锁后背板时要锁紧。
③小心起子头划伤后背板。
④按序号锁螺丝避免漏锁。

SOP 审核部门			



6:如图所示:市电开关上棕线与输入 EMI 板 I/P 端蓝线绕 4 圈从中隔板穿过锁于旁路开关的 5 号与 1 号,有两个电容 EMI 板上 4 号、5 号穿过带套管的黑色磁环锁于旁路开关 7 号与 3 号端子（螺丝开关自带）。扭力: 16KGF-CM

注意事项：1。勾焊位置正确，焊锡要符合工法标准，不能漏焊、虚焊。

2。锁线位置正确，端子要锁紧，不可漏套磁环。